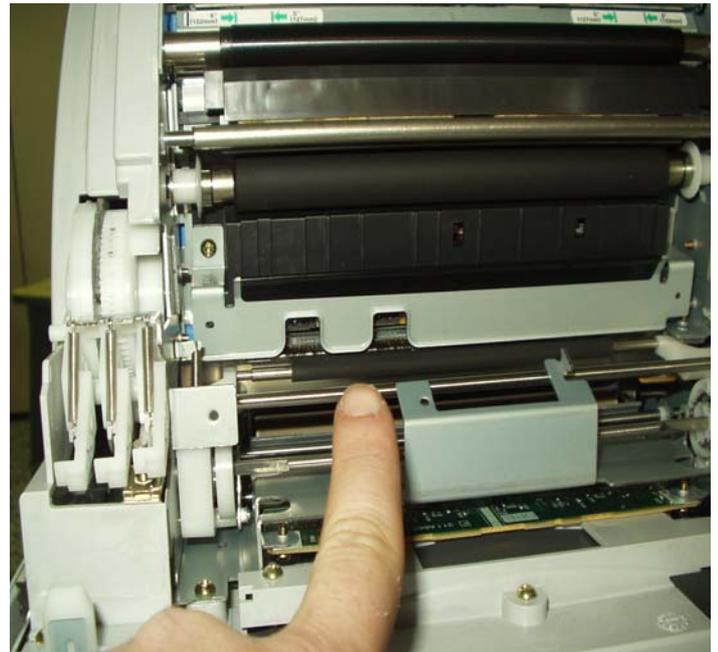


PULIZIA BASE DEI SENSORI

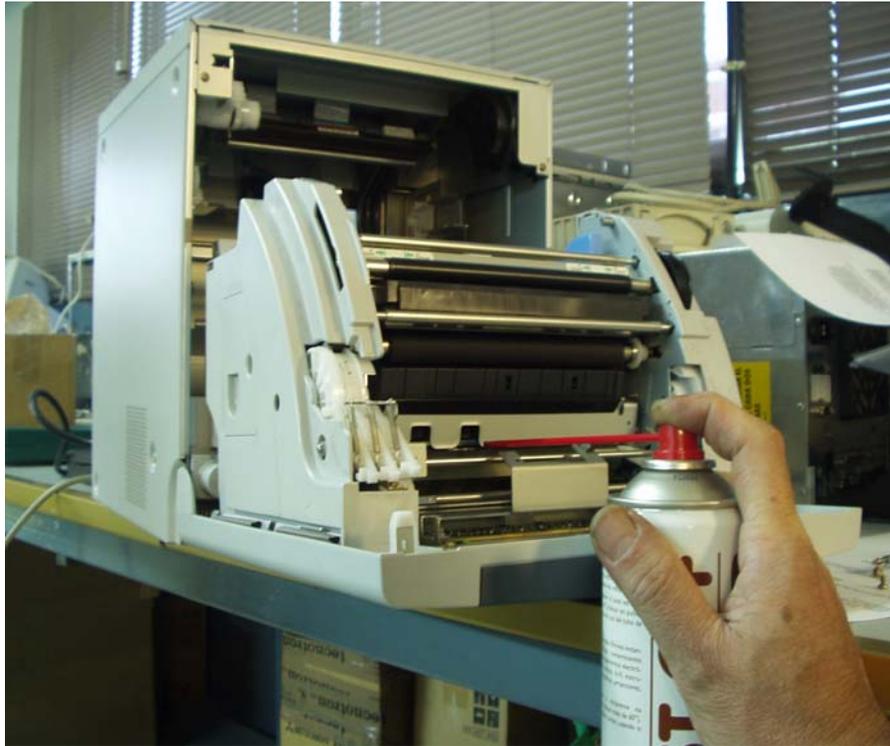
Questa operazione deve essere realizzata periodicamente. La frequenza dipenderà dal livello di polvere che esiste nel luogo d'installazione della macchina.



APRIRE IL COPERCHIO FRONTALE E TOGLIERE LE VITI DAL COPERCHIO NERO DI PLASTICA E LOCALIZZARE I SENSORI.

PER REALIZZARE QUESTA OPERAZIONE NON E' NECESSARIO TOGLIERE LA STAMPANTE DALLA MACCHINA.

CAUSA LA FREQUENZA CON LA QUALE SI HANNO PROBLEMI DI TAGLIO DELLA CARTA, PARTE DELLA PELLICOLA PIEGATA SULLA CARTA....., SI DEVE REALIZZARE QUESTA OPERAZIONE ALMENO UNA VOLTA AL MESE.



TENERE LA BOMBOLETTA SPRAY IN VERTICALE AFFINCHÉ' NON FUORIESCA IL LIQUIDO.

VERIFICARE CHE L'ARIA PENETRI ANCHE ALL'INTERNO DEL COPERCHIO, AFFINCHÉ' GLI ALTRI DUE SENSORI SITUATI LI' POSSANO ESSERE PULITI.

NEL CASO NON SI RISOLVA IL PROBLEMA DELLA STAMPANTE DOPO L'OPERAZIONE DI PULIZIA, SI DOVRA' PROCEDERE ALLA SOSTITUZIONE DELLA STESSA PER POTER PULIRE A FONDO I SENSORI O RIPARARE L'EVENTUALE AVARIA OCCORSA.

AGGIUNTA ALLA GUIDA PER LA PULIZIA DELLA CP-9000

Pulire con il panno e l'alcool la placca di metallo dietro la testina termica, che ha la funzione di riflettere l'emissione di luce dei sensori della pellicola. Osservare le seguenti figure (nella Fig.2 la foto è scattata con uno specchio per far vedere la placca che si deve pulire).

Fig.1

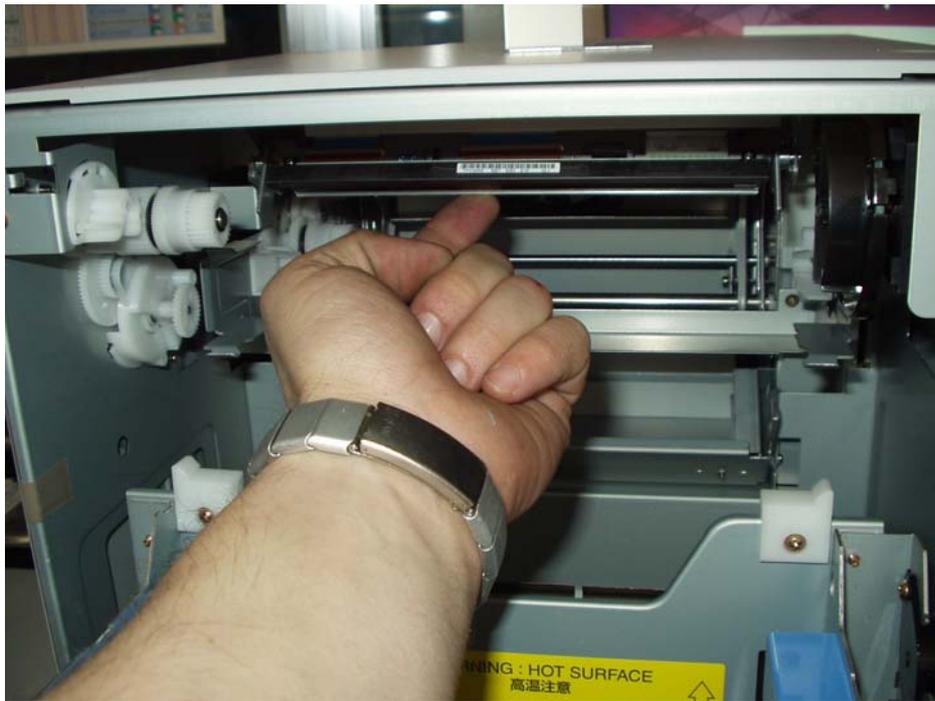
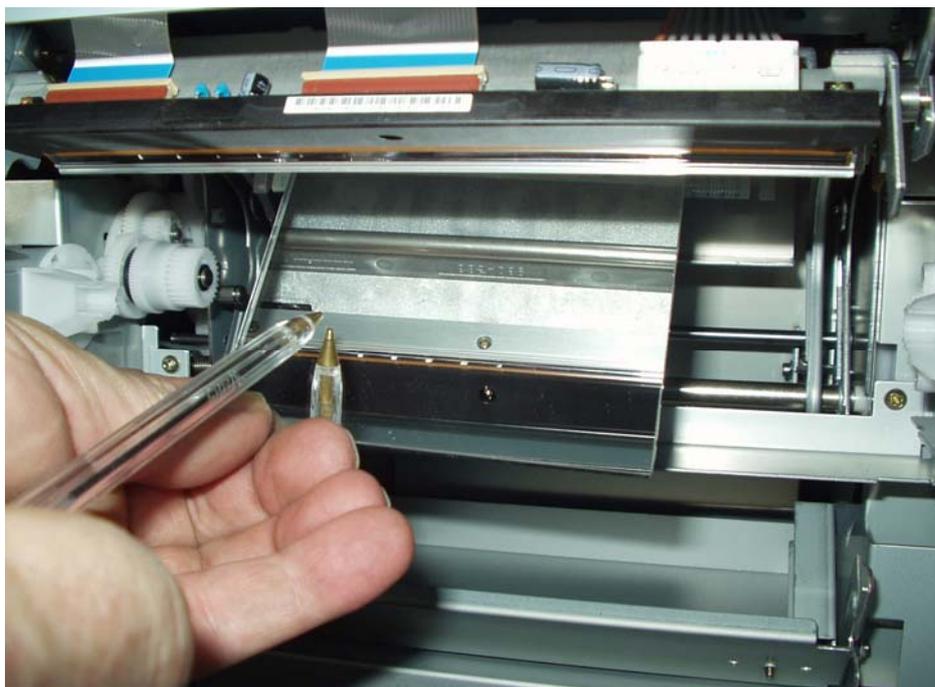
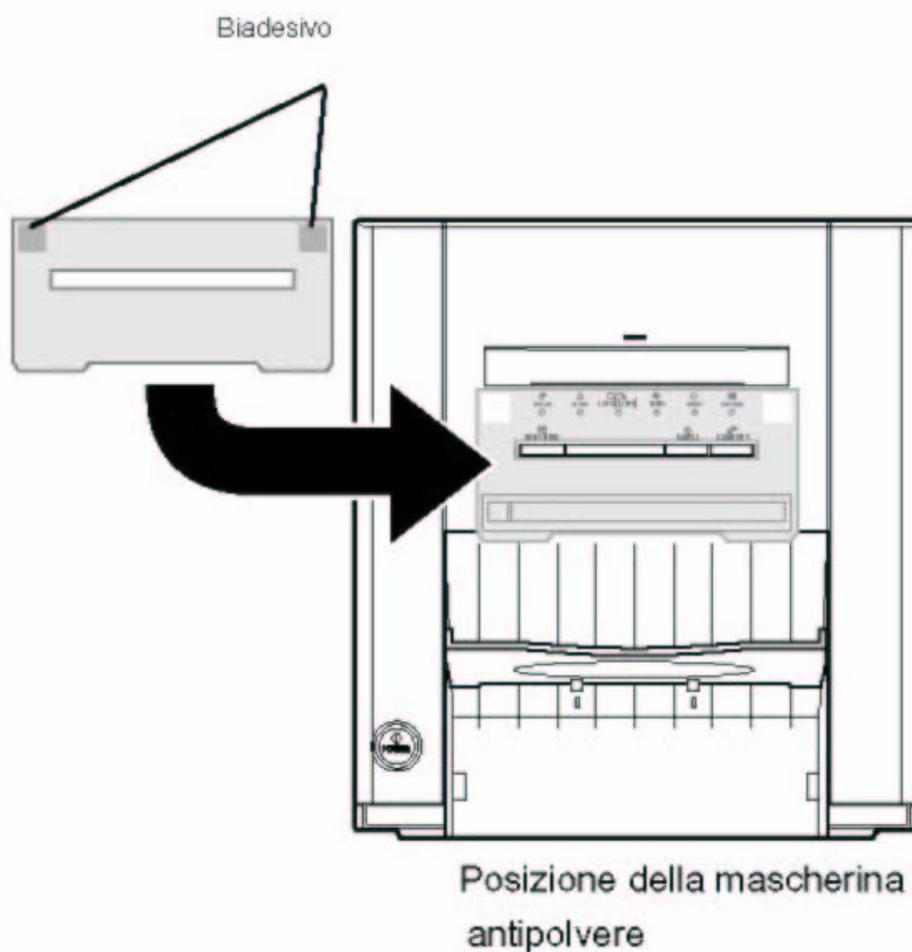


Fig 2.



INSTALLAZIONE DELLA MASCHERINA ANTIPOLVERE SUL COPERCHIO DELL'USCITA STAMPA

Rimuovere la striscia di carta del nastro biadesivo sul coperchio dell'uscita stampe ed applicare la mascherina sulla stampante come mostrato di seguito



857D074A10